PV SH 100

Vakuumpumpenöl

Vakuumpumpenöl

- teilsynthetisches Öl für saure und korrosive Gase
- Lebensmittelfreigabe (NSF-H1-registriert)
- für Kolben- und Rotationsvakuumpumpen

EINSATZGEBIETE:

PV SH 100 wird zur Schmierung von Kolben- und Rotationsvakuumpumpen eingesetzt. PV SH 100 ist ein teilsynthetisches Öl, welches speziell formuliert wurde zum Pumpen von sauren oder korrosiven Gasen. Es wird für den Einsatz in Vakuumpumpen in der Lebensmittelindustrie empfohlen und hat die Lebensmittelfreigabe H1.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

ISO 6743-3 DVD
NSF-H1 (No. 134951)

FREIGABEN:

Achenbach Airpure System

weitere Freigaben auf Anfrage

ANWENDUNGSVORTEILE:

niedriger Ölsättigungs-Dampfdruck als Voraussetzung, um einen niedrigen Enddruck zu erzeugen
hohe Beständigkeit gegen chemische Reagenzien
Lebensmittelfreigabe NSF H1 (No. 134951)

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	105
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm²/s	11
Viskositätsindex	ASTM D 2270		94
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	228

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
112652	20 L

TotalEnergies Marketing Deutschland GmbH
Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

PV SH 100

March / 2025

TotalEnergies.de